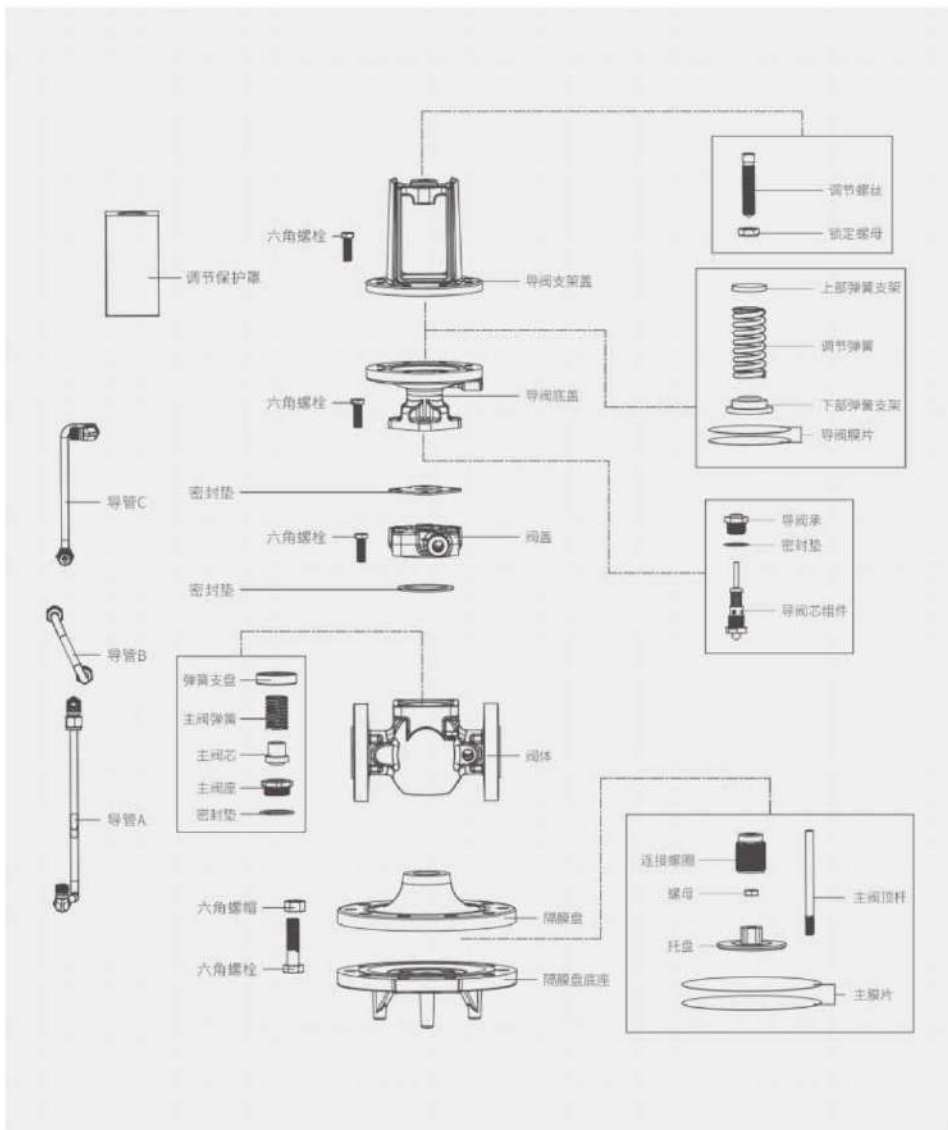


分解方法以及故障和应对

- 减压阀的故障中大多是由于管道内的异物以及杂质，请特别注意。
- 压力表的故障，旁通阀门的泄漏或未关，过滤器的堵塞等的状况与阀门的故障十分相似，请先确认上记各事项后进行对应以及处理。



检查及更换导阀阀芯和阀座

1. 将压紧“导阀底盖”的4个螺栓旋下。拆下导阀，检查导阀芯和导阀座。
2. 导阀芯和导阀座是一个完整的组件。
3. 用11/16"的六角扳手拆下导阀芯和阀座组件。
4. 如发现阀芯或阀座磨损，则应更换整个组件。

检查及更换导阀隔膜

1. 逆时针旋转“调节螺丝”至弹簧松弛。
2. 松开螺栓后，拆下“导阀支架盖”。
3. 检查2片“导阀膜片”是否扭曲或破裂。
4. 清除导阀隔膜室底部的杂质和污垢。
5. 在更换“导阀膜片”时，应清洁铸件表面，以确保密封。
6. 安装好“导阀支架盖”，注意其中心位置。
7. 旋紧所有螺栓。

检查并更换主阀芯和主阀座

1. 拆下各接管接口。
2. 松开阀盖螺栓。
3. 取下主阀阀盖、过滤网、弹簧支盘和主阀弹簧。
4. 用老虎钳或类似工具取下主阀芯。
5. 检查是否有污垢或其它杂质阻碍“主阀芯”和“主阀座”的紧密关闭。
6. 如果主阀芯和主阀座有磨损迹象，但磨损不严重，则可用细研磨膏研磨（400粒度）。检查阀冲蚀状况。
7. 如果必须更换主阀座，可用标准的六角套筒扳手将其从阀体移下。更换主阀座时，应使用新的垫圈确保紧密闭合。

检查并更换主阀隔膜

1. 松开接管接口
2. 取下主阀隔膜盘与底座的连接螺栓
3. 此时可取出隔膜盘底座。
4. 检查2片金属“主阀膜片”，确定其是否因不正确的操作而扭曲或破坏。
5. 同时，从隔膜室中清除各种杂质。
6. 检查阀杆是否可自由动作，确保导承无杂质堵塞。
7. 在重新安装主阀膜片前，主阀芯与主阀座处于关闭位置。
8. 确保托盘准确定位。
9. 注意保证膜片位于正中，拧紧螺栓。

故障诊断

故障	原因	检修
1. 正常负载时, 控制压力超过设定值	导阀阀芯与阀座间有污垢或杂质	松开调节螺栓, 去除导管(上部接头), 通入蒸汽。如蒸汽从该接口流出, 则需拆下导阀阀芯阀座组件清洗或更换
	主阀阀芯与阀座间有杂质	检查并清洗阀芯和阀座
	控制孔或感应管堵塞	拆下导管, 检查控制孔并清洗
2. 仅在低负载时, 控制压力超过设定值	主阀阀芯与阀座磨损或有杂质	检查并清洗阀芯和阀座
	阀的选型过大	在低负载下, 调节螺栓达到所需的压力
	旁通阀未关紧或泄露	检查, 如必需则修理
	主阀阀杆与导承有杂质	拆卸, 检查并清洗
3. 减压阀不能打开	主阀隔膜破裂	关紧旁通阀, 拆下隔膜盘底座接管。如有蒸汽从隔膜室流出, 则表明隔膜已损坏并需更换
	控制孔堵塞	拆下导管A, 并清洗隔膜盘底座接头
	导阀阀座被杂质堵塞	拆下阀芯阀座组件, 检查并清洗
	过滤网被堵塞	检查并清洗
	管道过滤器堵塞	检查并清洗
	导阀调节螺栓调节不当	调节至设定压力
4. 控制压力过低	导阀调节螺栓调节不当	调节至设定压力
	减压阀选型过小	校核实际流量与阀的标定流量
	供应蒸汽压力过低	检查并校正
	主阀隔膜破裂	关紧旁通阀, 拆下隔膜盘底座接管。如有蒸汽从隔膜室流出, 则表明隔膜已损坏并需更换
5. 减压阀不能关闭	泄流孔接头丢失	更换合适的接头
	感应管堵塞或未安装	拆下检查并清洗, 或安装
	导阀隔膜破裂(有水或蒸汽从导阀弹簧导座流出)	更换导阀隔膜组件
	导阀组件或主阀阀座螺纹缺损	检查阀座冲蚀状况
	主阀隔膜破裂	松开螺栓, 更换膜片后, 重新拧紧