

自动泵

依靠蒸汽、压缩空气等气体作为动力，将凝结水从低压区输送到高压区，也可从负压区(真空)输送到常压区。

- 排除和回收凝结水可以提高生产效率，节约能源，减少水处理费用，有效利用蒸汽。
- 消防水击现象，防止设备损坏，提高可靠性和安全性。
- 可回收达到198°C的凝结水而无汽蚀现象。

自动泵具有自动控制、无气蚀、维修简捷、无需电力、耐水击、排量大、防爆、无噪音。动力汽(气)的压力决定扬程等一系列优点，是其它泵无法比拟的。广泛应用于蒸汽系统凝结水、粘度较低无挥发的液体输送。

无需电力(适用于防爆区域)

使用蒸汽或压缩空气为动力，现场接管方便；无需电源，适用于危险和肮脏潮湿环境。

更换、维修便捷

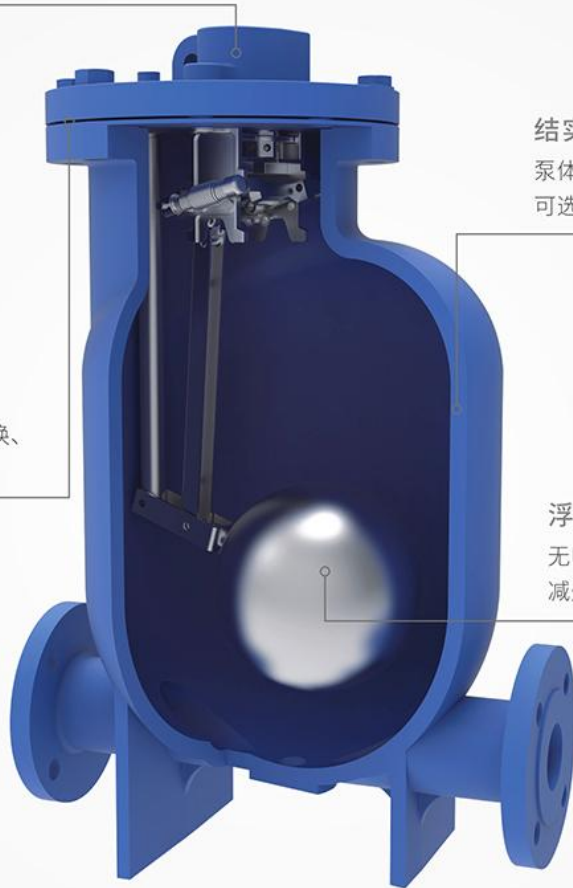
甩有内件均安装于阀盖上，更换、维护时无需拆除管道连接。

结实可靠

泵体有球墨铸铁、铸钢、不锈钢材质可选，内部件采用不锈钢，耐腐蚀

浮球动作机构

无电泵固有的汽蚀和机械密封问题；减少维修费用和停机时间



大排量

自动控制，出水量的大小由进水量决定。冷凝水量增大时工作频率加快，减少时工作频率降低，无凝结水时停止工作。

MFT14自动泵提供法兰或螺纹连接，内部阀件和浮球机构全部为不锈钢。冷凝水进出口端安装不锈钢材质碟片式止回阀。动力介质(蒸汽或气体)进口和废气排放口为螺纹连接。

与浮球式蒸汽疏水阀组合使用时，可在任何工况甚至是真空状态下从有温度控制的换热器中有效的排除冷凝水。

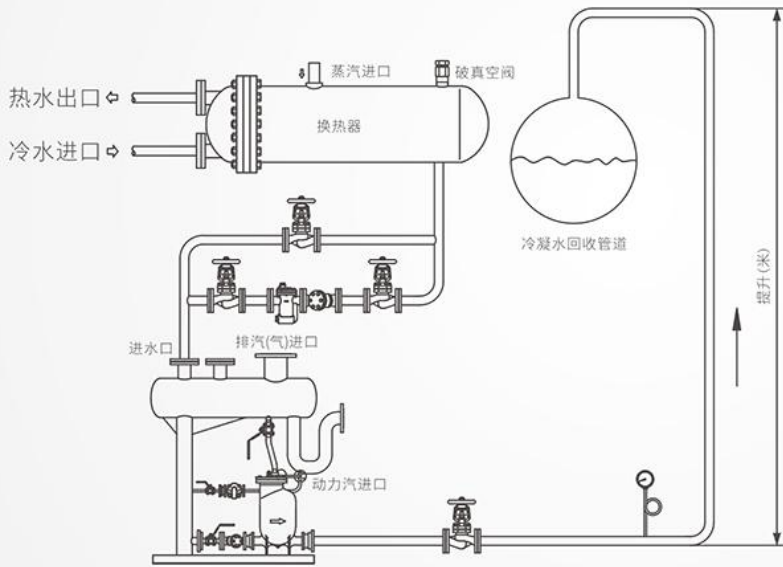
机械式蒸汽冷凝水回收装置用于无需电能驱动，将冷凝水从低位输送到高位的情况。主要使用的工况是将工艺系统或者凝

水收集区内的冷凝水输送到冷凝水回收系统。

开式冷凝水回收系统

用汽设备的疏水阀排出的冷凝水流入至开放式集水箱，在集水箱中分享闪蒸与冷凝水后，冷凝水通过冷凝水回收泵压送至冷凝水回收管道的系统。

开式系统回收全部热量的80%



优点:

- 可对多台设备冷凝水回收
- 可使用空气或蒸汽作为动力
- 系统相对简单

缺点:

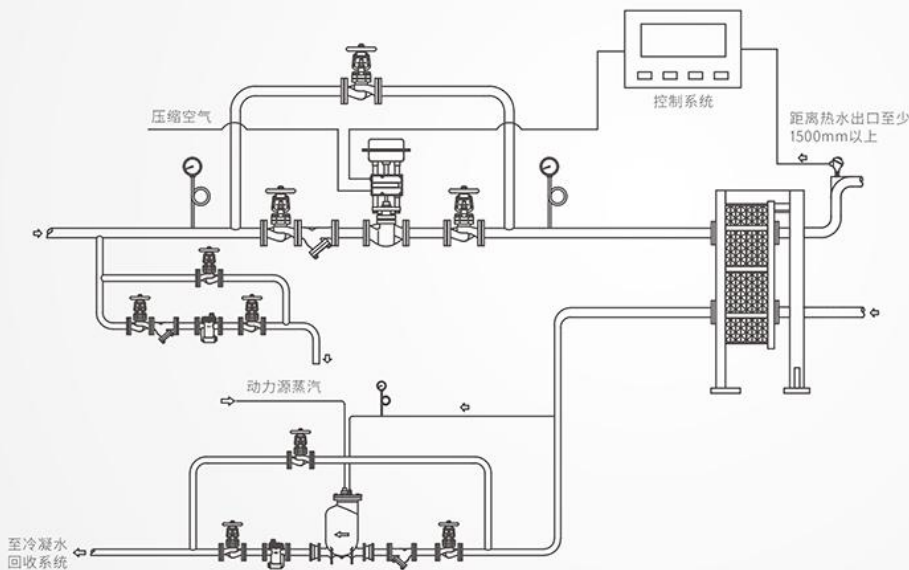
- 失去了有价值的闪蒸汽
- 必须接出一根通大气管

闭式冷凝水回收系统

冷凝水回收泵不经过疏水阀，而是直接安装于蒸汽使用设备后端进行冷凝水回收的系统。

*根据使用条件在冷凝水回收泵后安装疏水阀，或采用APT型疏水阀泵。

闭式系统热量全部回收



优点:

- 无闪蒸汽浪费，可回收高
- 温冷凝水 ($\leq 198^{\circ}\text{C}$)
- 无需安装昂贵的长通气管

缺点:

- 系统相对复杂
- 不能使用空气做动力